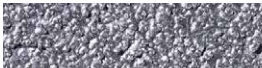
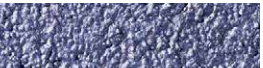
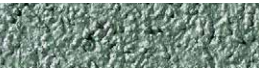
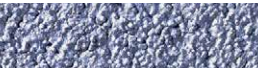


- **Vopsea decorativă**
- **Efect metalic**
- **Rezistentă la intemperii**

Produs	Vopsea gata preparată, cu aspect metalic de mare rezistență, pe bază de rășini organice în dispersie.		
Compoziție	Liant organic (acrilat pur), pigmenți minerali, pigmenți cu aspect metalic, aditivi, apă.		
Proprietăți	Baumit Metallic este o acoperire decorativă, superioară, cu aspect metalic și se distinge printr-o foarte bună lucrabilitate. Este o vopsea de efect rezistentă la intemperii, cu mare rezistență la solicitări, intens hidrofugă și permisivă pentru difuzia vaporilor. Baumit Metallic este nepoluantă și se poate dilua cu apă.		
Utilizare	Baumit Metallic este o acoperire decorativă pentru utilizare exterioară, care produce în plus un efect metalic.		
Date tehnice	Densitate:	aprox. 1,0 l/dm ³	
	Valoarea pH:	8,5	
	Grad de strălucire:	metalic	
	Consum de material (pe un strat suport fin):	aprox. 0,3 – 0,35 l/m ² . În funcție de stratul suport se poate aplica vopsirea în două straturi	
	Coefficient de rezistență la difuzia vaporilor μ:	aprox. 50	
	Timp de uscare:	în funcție de substrat și de condițiile atmosferice 2-6 ore pe strat (la temperaturi mai joase și/sau umiditate ridicată a aerului, timpul de uscare se poate prelungi!)	
	Culori:	8 culori conform paletarului de culori	
			
			
			
			
Categoria conform normelor chimice	Încadrarea detaliată în conformitate cu legea de protejare împotriva substanțelor periculoase se extrage din Fișa cu date de securitate (conform regulamentului UE Nr. 453/2010) de pe site-ul www.baumit.com .		
Asigurarea calității	Verificări permanente în laboratoarele proprii.		
Termen de valabilitate	12 luni pe paleți din lemn, în ambalajul original, nedesfăcut în condiții de depozitare la loc uscat și ferit de îngheț.		
Livrare	Găleată 5 l, 1 palet = 48 găleți = 240 l Găleată 14 l, 1 palet = 16 găleți = 224 l		
Prelucrare	Stratul suport Verificarea suportului se face conform normelor în vigoare. Stratul suport trebuie să fie curat, uscat, neînghețat, fără praf, permeabil, fără eflorescențe, cu capacitate portantă și fără părți friabile.		

Prelucrare

Se aplică pe:

- Tencuieli de var / ciment și de ciment drișcuite
- Zugrăveli și tencuieli minerale și pe bază de silicați cu aderență bună
- Zugrăveli și tencuieli pe bază de dispersii cu aderență bună
- Zugrăveli și tencuieli pe bază de silicon cu aderență bună

Condiționat se aplică pe (se vor executa aplicări pe suprafețe de probă!):

- Tencuieli și zugrăveli cu var (obligatoriu atenție la carbonatare!)

Nu se aplică pe:

- Materiale plastice și rășini, pelicule de lac, respectiv de ulei și vopsele cu clei.

Indicații pentru pregătirea stratului suport

- Suprafețele cretate, respectiv ușor friabile se vor fixa (de ex. grund de profunzime Baunit MultiPrimer (TiefenGrund); timp de așteptare minim 12 ore).
- Suprafețele murdărite se vor curăța cu soluție de curățare a fațadelor.
- Straturile suport infestate de alge se vor trata cu substanțe speciale (de ex. soluție antimucegai Baunit FungoFluid (SanierLösung)).

Grunduirea se va executa totdeauna cu Baunit GranoporColor sau Baunit SilikonColor de culoare albă (pentru o mai bună formare a nuanței). În funcție de stratul suport și condițiile atmosferice, vopseaua se poate dilua cu apă. După un timp de așteptare de minim 12 ore, se va aplica Baunit Metallic în 2 straturi, cu ajutorul trafaletului cu blăniță (lungimea firului adaptat la stratul suport și modul de prelucrare) sau pulverizator (compresorul pentru aer comprimat până la 10 bar) cu pistol cu rezervor inferior cu diametrul duzei de 0,7 - 3 mm.

Gradul de diluare depinde de consistența la livrare și de capacitatea absorbantă a stratului suport! Pentru ajustarea consistenței de prelucrare, Baunit Metallic se poate dilua cu până la 5% apă curată.

La aplicarea mecanizată a produsului Baunit Metallic trebuie să se acorde atenție vitezei constante a mișcării și distanței constante a pulverizatorului față de suprafață (se va lua în considerare vântul!). Suprafața trebuie să fie stropită preliminar și apoi se va executa acoperirea finală în cercuri.

Important

Recomandăm să fie executate aplicări de probă pe suprafețe de mărime reprezentativă, înainte de începerea lucrului! Rugozitățile (de ex. defecte de la drișuire) ale stratului suport se conturează mai tare! Pe suprafețele care trebuie să prezinte o suprafață foarte netedă, trebuie să se aplice preliminar o pregătire corespunzătoare (șlefuire cu granulație fină! Desprăfuire și curățare temeinică!)! Pentru procese ulterioare, ca grunduire și vopsire preliminară, recomandăm prelucrarea mecanizată pentru o calitate uniformă a suprafeței.

Indicații și generalități

Temperatura aerului, a materialului și a stratului suport trebuie să fie peste + 5 °C în timpul prelucrării și a procesului de priză. Fațada se va proteja față de radiația solară directă, ploaie, sau vânt puternic (de ex. cu o plasă adecvată de protecție a schelei). Temperaturile ridicate (de ex. > +30° C) pot modifica de asemenea proprietățile de prelucrare. Umiditatea ridicată a aerului și temperaturile joase (de ex. la sfârșitul toamnei) pot prelungi considerabil timpul de uscare.

Măsuri de precauție

Se vor proteja zonele învecinate suprafețelor vopsite, în special cele din sticlă, ceramică, clincher, piatră naturală, lac și metal. Dacă este cazul, stropii se vor spăla cu multă apă. Nu se va aștepta până la uscarea și întărirea lor. Uneltele și aparatele se vor curăța temeinic cu apă imediat după utilizare.

Recomandări

Recomandările tehnice, verbale și scrise, pe care le oferim în sprijinul Cumpărătorului/Aplicatorului, pe baza experienței noastre, corespund stadiului actual de cunoaștere în știință și practică. Ele sunt orientative și nu implică un raport de drept contractual sau obligații suplimentare contractului de vânzare-cumpărare. Ele nu absolvă Cumpărătorul de obligația de a verifica dacă produsul este potrivit cerințelor de aplicare și exploatare în care urmează a fi folosit.

Fișa Tehnică din prezenta ediție înlocuiește edițiile anterioare.